



ΠΡΟΣ :- Τη Μονάδα Οικονομικής & Διοικητικής Υποστήριξης του ΕΛΚΕ.

ΘΕΜΑ: Έγκριση δαπάνης για την ανάπτυξη Συστήματος Διαχείρισης Ποιότητας

Σας ενημερώνουμε ότι το Πρυτανικό Συμβούλιο, στην υπ' αριθ. **107/5.12.2022** συνεδρίασή του, αφού έλαβε υπόψη την προφορική εισήγηση του Πρύτανη, αποφάσισε ομόφωνα την έγκριση της δαπάνης για την ανάπτυξη Συστήματος Διαχείρισης Ποιότητας σύμφωνα με τις απαιτήσεις του προτύπου ΕΛΟΤ EN ISO 9001:2015 σχετικά με τις δραστηριότητες / διεργασίες της Διεύθυνσης Οικονομικών Υπηρεσιών του Πανεπιστημίου Πατρών ποσού 9.920 ευρώ συμπ. ΦΠΑ. Το ποσό θα καλυφθεί από προγράμματα του ΕΛΚΕ.

Παρακαλούμε για τις δικές σας ενέργειες.

Ο ΠΡΥΤΑΝΗΣ

ΧΡΗΣΤΟΣ Ι. ΜΠΟΥΡΑΣ

Κοινοποίηση:

- Γραμματεία Πρυτανείας
- Καθηγητή κ. Παναγιώτη Δημόπουλο, Αντιπρύτανη Έρευνας και Ανάπτυξης
- Αναπληρωτή Καθηγητή κ. Βασίλειο Βασιλειάδη, Αντιπρύτανη Οικονομικών, Μελετών, Έργων και Τεχνολογιών Πληροφορικής
- Γενική Διεύθυνση Οικονομικών Υπηρεσιών και Φοιτητικής Μέριμνας
- Διεύθυνση Οικονομικών Υπηρεσιών